



発行／極東産機株式会社 〒679-4195 たつの市龍野町日飼190 ☎(0791) 62-1771
編集／極東産機株総務部 ホームページアドレス <https://www.kyokuto-sanki.co.jp/>

令和4年度 内定式

「選ぶ力」と「選ばれる力」
—令和4年度内定式（4年10月3日）における社長挨拶より—

代表取締役社長 頃 安 雅 樹

▼内定証書授与



令和4年10月3日 本社4F大会議室

五木寛之の著書「選ぶ力」（文春新書）に、「結局人生は、選ぶことの繰り返しである」とある。確かに我々は「入学」「就職」「結婚」というターニングポイントにおいて、学校、就職先、伴侶を選んできた。そもそも「選ぶ」ことは、「選択肢（選ぶための候補）を見つける」↓「選ぶための条件（メリット、デメリット）を見つける」↓「条件を考慮して実際に選ぶ（＝他を捨てる）」の3つのプロセスから成り立っている。従って「選ぶ」ことは、「他を捨てる」ことでもある。

実は、「入学」「就職」「結婚」においては、自分が相手を選ぶと同時に、相手からも自分が選ばれている。「就職」を例にとると、学生が数ある会社から当社を選び応募する→当社は多くの応募者の中から面接等を通じて学生を選ぶ（内定書の発出）→学生は内定を得られた複数の会社の中から当社を選ぶ（内定承諾書の発出）。すなわち学生が当社を選び、学生が当社に選ばれて初めて「就職」が成立する。

そしてその際、学生も当社も、ここに至るまでに選に漏れた、すなわち捨てられた会社や学生があることにも思いを致さなければならない。皆さんのこれまでの「受験」「就職」に際しての努力の歩みは、「選ぶ力」を磨くと同時に、「選ばれる力」（学力、人間的魅力等）を磨く歩みであったと言える。そして就職後の仕事の場でも、「選ぶ力」を更に磨き、同時に「選ばれる力」を更に磨くことが必要となってくる。

仕事の場で「選ぶ」とは、例えば取引先企業、仕入れ商品、各種販売方策等を選ぶことであり、そして「選ばれる」とは、当社が、当社商品が、当社商品を売っている自分が、それぞれ相手先から選ばれるようにな最大限の努力を行うことなのである。

これから入社までに皆さんにお願いしたいことは以下の二つである。

- (1)「選ぶ力」を磨くこと
どんな些細なことでも、「選択肢を挙げて、メリットデメリットを検討して、選択・決定する習慣を身に付けること」「賛成か、反対か、理由とともに自分なりの意見を持つこと」
- (2)「選ばれる力」を磨くこと
お客様から、取引先から、相手から、自分が選んでもらえるように、「インプット力（情報収集・分析力）を磨くこと」「アウトプット力（文章と言葉での表現力）を磨くこと」

● 置事業部

神奈川県伊勢原市

今福置店様

57歳の私が「構造改革」に挑戦して売上大幅アップ

置店様紹介

今福置店様の店主 今福歳也様（1964年生）は二代目で、2021年9月57歳の時に「両用ロボットVICTORY」を導入し、構造改革をスタートされました。現在、導入から約1年が経過し、順調に売上を伸ばさ

て、みごと採択されて、最新鋭の「両用ロボットVICTORY」を導入していました。

お客様との面談方法も、キヨクトーコンサルタン

トの指導を受け、良い商品の受注ができるようになります。店主も「どんどん上を目指していくたい」とますます意欲的になつておられます。

をお伝えします。

※当社調べによる
2013年（平成25年）に販売を開始した「両用ロボットVICTORY」は、約9年間で販売台数150台を突破し、150台突破を記念して、導入置店様紹介ホームページを作成しました。ぜひ、ご覧いただきたく、よろしくお願いいたします。

（下前）→平刺（上前）→返縫（上前）→返縫（下前）の独特の作業順は特許を取得しており、1台2役の生産効率の良さは他社も真似できない強みです。

平刺（上前）→平刺（下前）→返縫（上前）→返縫（下前）の独特の作業順は特許を取得しており、1台2役の生産効率の良さは他社も真似できない強みです。

固定するため、置の厚さによる調整が必要ない。

固定するため、置の厚さによる調整が必要ない。



今後の予定

「襖・障子を内作できるようにしていきたい。そのためにも、日々の仕事をコンスタントにこなしていけるようにスキルアップしていきたい」と積極的です。



「両用ロボットVICTORY」導入全国125置店様紹介ホームページ



両用ロボットVICTORY大人気の理由

①コンピュータシステムの開発会社なので

「寸法精度」が抜群に良い。

②平刺と返縫のミシンが2台あり操作が簡単である。

③「上基準」で置を持ち上げて

● 置事業部

累計販売台数150台突破

両用ロボットVICTORY導入店様をホームページ掲載

両用ロボット紹介

1995年（平成7年）

固定するため、置の厚さによる調整が必要ない。

固定するため、置の厚さによる調整が必要ない。

特殊置の操作方法

VICTORY」を使った、巾狭縫「両用ロボットI型」を

VICTORYと進化型「両用ロボットI型」を

発売して以来、II型→III型→VICTORYと進化して、「両用ロボット」シリーズの累計販売台数は500台を突破しました。

YoutTubeで公開しておられます。ぜひご覧ください。



置製造機械の詳細は、営業担当または置事業部までお問い合わせください。

TEL 0791-621-1772
極東産機(株)置事業部
ホームページ
はんじょくくんブログ



そんな折「ものづくり補助金」という制度の後押しもあり、「自動化を行に移す最後のチャンスだ」と一念発起し「ものづくり補助金」に申請しました。

構造改革スタートから1年で、目標の売上600万円増を達成できました。個人客の掘り起こしをしつかりと実行され、個人客の割合が全体の8割に増えました。また

このたびはお忙しい中、取材にご協力いただき、誠にありがとうございました。

今福置店様の益々のご発展を祈念しております。

置事業部 南関東担当

浅谷 鷹平

主任 小池 靖子

電気自動車と家と太陽光

9月23日・24日に姫路のイベントに参加させていただき、当社取り扱い商品のV2HとV2Lを出展しました。

当社の社用車は三菱自動車製が多く、そのご縁もあって、今回はV2H・V2Lブースの担当者としてお声かけいただき、商品説明や取扱説明、実際のデモ運転などを行いました。

V2H（バイツーハイ）

VEHICLE to HOME（自動車）の略。

EV（電気自動車）・PHEV（プラグインハイブリッド自動車）のバッテリーから電力を取り出し、分電盤を通じて家庭の電力として使用できる仕組みのこと。太陽光発電でEV・PHEVの充電も可能です。

V2L（バイツーリール）

VEHICLE（自動車）

to LOAD（外部出力）

EV・PHEVのバッテリ

ーの略。

V2HやV2Lがあれば

EV・PHEVの大容量

リーカラ電力を取り出し、電気機器に電力を供給します。災害時やアウトドアシーンで活躍します。

イベント会場

イベント会場では、SUV登坂キットで45度の坂を登る三菱4WDパワーの体験や、新車の試乗、子どもも楽しめる催し物、多数キッチンカーの出展もあり賑わっていました。



バッテリーを有効活用できます。

そして2002年から工場内勤務となり、違った業務環境や、結果を求められるに伴つて、今までの考え方や価値観を切替えて脇役に徹し、これまでに経験してきた業務知識や内容を活かしつつ、微力ながらお客様や担当営業のサポート役として努めてきました。

私の 座右の銘

生産本部 サービス部
野口安雄

座右銘▶お蔭さまで



極東産機にお世話になつて早40年。お蔭さまで公私ともに節目の年を迎えることができました。入社当時は、心身ともに独り立ちできていない状態の中、上司や先輩、同僚の支援をいただきながら、今日に至りました。

入社後、第一工場（現加工部）勤務から第二工場（現組立部）を経由して、畠機器のアフターメンテを中心とした、営業

90%でやめるとは、「何か」を減らす必要があります。減らすのか？諦めるのか？負けず嫌いには簡単ではありませんが、10%を残すことにより、改めて90%の考えを持っています。

常に「お蔭さま」の気持ちを持ち続け、今まで関わってきた全ての皆様に御礼申し上げます。ありがとうございます。

今後ともよろしくお願い申し上げます。

常持つて今後眺めると見えることが変わるかもしれません。欲張らない残り10%先に見える景色を見ることを楽しみに取り組んでいきたい。

ソーラー・エネルギー部
吉田 峻明
TEL 0791-62-1521

ソーラー・エネルギー部
名古屋営業所
所長 北条 雅弘
インテリア事業部

数多くのお客様や関連業者様との出会い、多彩な信頼関係を築けたことは、大きな喜びと励みになりました。
そして2002年から工場内勤務となり、違った業務環境や、結果を求められるに伴つて、今までの考え方や価値観を切替えて脇役に徹し、これまでに経験してきた業務知識や内容を活かしつつ、微力ながらお客様や担当営業のサポート役として努めてきました。

最近ある方に90%でやめることを考えないと、段々と辛くなるよとアドバイスを受けましたが、素直に受け入れられないと考えることができます。
私は欲張りで負けず嫌いなため力を使いきらないとスッキリしないようです。明日やることを今日できれば明日が楽になると考えることができます。
年齢を重ね責任が生まれ、明日のため今日で頑張つてしまふ。

