



マンスリー
MONTHLY
キョウトー VOL.554

発行／極東産機株式会社 〒679-4195 たつの市龍野町日飼190 ☎(0791) 62-1771
編集／極東産機株総務部 ホームページアドレス <https://www.kyokuto-sanki.co.jp/>



「お客様の信頼に支えられて」
お50年間の販売実績と
自動壁紙糊付機 2機種同時発売！

まず初めに心に留めておいてもらいたいこと
—令和4年度入社式における社長挨拶より—

代表取締役社長 頃 安 雅 樹

この度、縁あって当社に入社した新入社員の皆さんに、その門出に際して、以下の5つをお話をしておきたい。

1、危機の認識と平素からの対処

「ウクライナ危機、コロナ危機、災害危機等、様々な危機を自身の身近な問題に置き換えて認識し、十分な対策を講じておくこと！」

危機の種類は様々で、身の危険の感じ方にも程度の差はあるが、経営理念にある通り、絶えず危機意識を持ち、いざという時自分ならどう行動するかを描きながら平素の備えを行ってほしい。

2、会社の基本方針の理解とそれに即した行動

「会社の基本方針、方向性を十分に理解し、自分なりに納得した上で、その方針に沿って、自らの意思で積極的に行動すること！」

当社の社是・経営理念・コーポレートメッセージ等を、研修を通じて十分に理解・納得し、その内容に賛同した上で、「上からの押し付け」でない自分の意思で、その方向性に沿って仕事を進めてほしい。

3、上司の指示を自らの成長の糧に

「上司の指示を、『自分を成長させてくれる貴重なアドバイス』と受け止めて、その真意の理解に努めつつ所要の行動へとつなげること！」

「最近の若者」は親にも叱られず、先生にも叱られず、社会人になって初めて叱られて、精神的に参ってしまうことが多いとのことだが、受け止め方次第で自身の成長の糧に変えることが出来るはずである。

4、長所と短所の認識と仕事への活用

「自分の長所と短所を改めて認識し、仕事を通じて短所をかばいつつ、長所を最大限に生かせるように努力すること！」

採用面接の際のやり取りに見られる通り、長所と短所は表裏一体、密接不可分のものである。短所をなくそうとするのではなく、長所を最大限に生かし得るよう、本人も上司もともに努めるべきである。

5、趣味の意義と効能

「自分の自由になるお金と時間を使うことのできる趣味を持ち、仕事のストレス解消と、より豊かな人間性の涵養に努めること！」

私は上方芸能（落語と漫才）・映画・音楽の鑑賞が趣味で、録音・録画を収集して休日の楽しみにしているが、同時に、仕事上のストレス、悩みを和らげる日常のクッション材にもなってくれている。

・畠事業部

兵庫県姫路市 有限会社 岡本畠店様

「ものづくり補助金」活用で効率・品質アップ

日本で初の世界文化遺産となつた国宝・姫路城の南西部にある有限会社岡本畠店様をご紹介いたします。



従業員様

きれないほどの仕事があり、寸法精度をあげ効率化を図るために、1995年「両框裁断機」「両框縫機」「平刺口ボット」「返縫口ボット」を導入していただきました。

その後機械が老朽化し、また、薄畠やヘリ無畠に対応するため、2009年に「両框縫機MASTER」、2015年に「両平刺機MASTER」に入替をしていただきました。

が以前より格段にあります。が以前より格段にあります。

今後の意気込みと願い

「来た仕事は断らない。より効率・品質をアップさせる」をモットーに頑張っていきます。後継者ができれば、その人を育成して、祖父から受け継いだお店とお客様を次世代に引き継いでいきたいです」と岡本社長にお話をいただきました。



畠店様紹介

創業百年を超える老舗の畠店様で、代表取締役社長岡本雅臣様は三代目になります。工務店や不動産、ハウスメーカーを中心にお仕事をされています。

導入のきっかけ

岡本社長が26歳のときに、二代目であったお父様が他界され、下請け仕事をしながら経営をなさっていました。そんな折に発生した阪神・淡路大震災の復興支援を積極的に行つたことがきっかけで、工務店や不動産関係との関係ができ、仕事が増え始めました。抱え

ものづくり補助金を活用して

2020年、さらなるヘリ無畠の増加に対応するため、「ものづくり補助金」を活用して「両框裁断機WINII」「一畠用折目美人なでしこ」を導入されました。これにより、ヘリ無畠の生産効率・品質・精度

このたびはお忙しい中、取材にご協力いただき、誠にありがとうございました。今後もきちんとアフターフォローしてまいります。有限会社岡本畠店様の益々のご発展を祈念申し上げます。

畠事業部 課長 澤田 直樹
近畿担当

極東産機(株)畠事業部 YouTubeチャンネル登録お願いします

はんじょうくん 動画 検索



茨城県ひたちなか市
有限会社
川上畠店様

Withコロナの時代を勝ち抜く畠経営オンラインセミナー開催

・畠事業部

YOUTUBE紹介動画 大好評

WEB会議システムZoomとYouTubeを使用して、全国オンライン

「Withコロナの時代を勝ち抜く畠経営」セミナーを開催いたします。

まだまだ「畠仕事を増やす方法」はあります。繁盛畠店さんが実行されている内容を詳しく、ご紹介いたします。ぜひお聞きください。

第9回
2022年4月15日(金)
17時～19時
《畠店様事例発表》

自店の強みを活かす
経営

売上確保し従業員の安定
した雇用を守ります



株式会社
イマムラ
(宮崎県宮崎市)
代表取締役社長
今村 公彦様



株式会社
たたみの小池
(山形県鶴岡市)
代表取締役
小池 昌和様

第10回
2022年5月13日(金)
17時～19時

お客様の「ありがとう」が私たちの最大の喜びです!
「構造改革」を若い力で推進しています

株式会社
CROSS-T
NEXT
(佐賀県三養基郡)
代表取締役
寺崎 靖倫様

北村畠店
(滋賀県彦根市)
代表
北村 和義様



「はんじょうくんブログ」
でもご覧いただけます。
<https://kyokuto-sanki-tatami.idblog.jp/>

畠事業部
主任 小池 靖子

フローリングから畳へリノベーション

都内のリノベーション物件で床暖房対応畳を採用いただきました。

もともとは全面フローリングのリビングだったそうですが、趣味のヨガやペットのワンちゃんのことを考えてフローリングよりも柔らかな畳を選ばれました。



デザインにもこだわり、畳表はアースカラーのオータムリーブスとデ

ザートの暖色系2色を組み合わせました。敷き方も市松敷きではなく目のスカラーラーの畳表が際立つ仕上がりになりました。

ご採用いただいた床暖房対応の畳は熱伝導性に優れており、厚みも1.5cmと薄いため効率よく表面に熱を伝えます。薄畳ですが、高機能素材を使用しているため温度・湿度の環境変化に影響されず、畳の反りや収縮の心配もありません。

また床暖房畳では樹脂製の畳表を使用しています。豊富なカラーバリエーションだけでなく、耐久性が高く摩擦や汚れ・変色に強いことも特徴です。お部屋の広さに合わせてサイズオーダーで製造できるのでペットを飼っているお宅や、ペットと泊まる宿泊施設におすすめです。

コンシユーマ事業部

羽山 史織

今井 太河

川嶋 飛美輝

本橋 侑樹

中村 翔

中山 知亮

採用いただきましたが、へりのバリエーションも豊富なので、畳表とへりを組み合わせてオリジナルの畳を作ることができます。

設計ご担当者様、施工様には「イメージ通りで大変満足です」と喜んでいただきました。

新藤商店様、大変お世話になりました。ご協力いただきました。

床暖房畳の他にも衝撃吸収性に優れた畳や丸洗いできる畳などご使用されるお部屋や施設様に合ったタイプの畳をご用意できますのでお気軽にお問い合わせください。

若手社員に

突撃 インタビュー!

令和3年4月入社 前編



令和3年4月入社の若手社員にインタビューをしました。約1年ぶりに同期8人が集まりました！

入社の決め手

中村 インターンシップで

カーテン縫製機器の操作

体験をし、「こういう機械

を作つてみたい」と思つた。

入社の印象

人材が集まりました！

伝統を守つている感じが良

いと思った。

松浦 二ヶ月で独立的なビジネスをしていくという点

が希望と合致した。

合同説明会で話をしてくれた

方の人柄にも惹かれた。

本橋 説明会で聞いた「自動化技術の駆け込み寺」とい

うワードに魅力を感じた。

その分野で自信を持

っている会社だと思つた。

中山 説明会で「畳の会社

」という印象を受けた。

伝統を守つている感じが良

いと思った。

川嶋 職場見学に参加したとき、工場の雰囲気がアツ

トホームだつたので決め

た。

工場の人は怖いイ

メージがあつたが当社は

楽しそうだつた。

今井 高校で習つたCADを

使つ仕事をか現場の仕事か

で迷つていたが、職場見

学で畳の機械の組み立つ

を見てかっこいいと思つた。

川嶋 設計したものが組み上

がつたとき。やつとここ

まできたか！という達成

感があつた。

本橋 最近では難しい仕事も

任されて億劫になること

もあるが、頼られている

感じがする。

宮澤 最近では難しい仕事も

任されて億劫になること

もあるが、頼られている

感じがする。

新入社員研修時の思い出

中村 初任給で同期数名とご飯を食べに行つたこと。

川嶋 グループワークで龍野

の観光ボスターを作成す

るために、市街地を散歩し

たのが楽しかつた。

中山 指定されたサイズを

視してポスターを作つて

しまつた。提出すると

に「これでいいんだね？」

と念押しされたのに「は

い！」と元気よく返事を

してしまつた。

中村 別のグループワークで

みんなで新事業を考え

に驚いた。

宮沢 北陸の合同説明会で偶然知り、親の出身が本社に近いこともあり親近感を持った。インター

ンシップにも参加し、面白

いが感じたこと

松浦 電話越しでも相手の伝

えたいことを汲み取ること